

EXACT

PRÄZISIONSWERKZEUGE



Magnetständerbohrmaschinen
Magnetic-Stand Drilling Machines

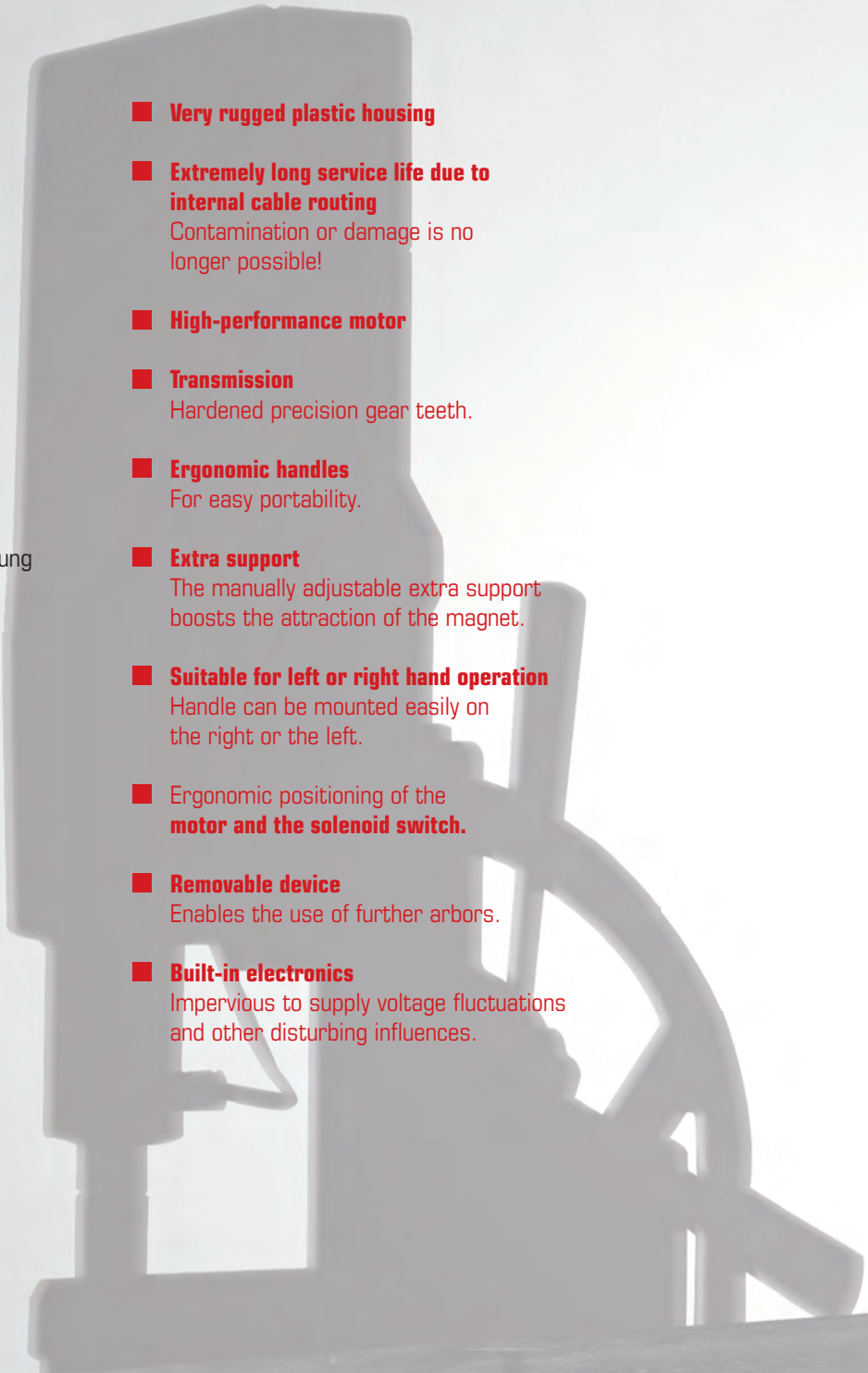
Kernbohrer
Core Drills

Magnetständerbohrmaschine

Magnetic-Stand Drilling Machine

Vorteile

Advantages

- 
- **Sehr robustes Kunststoffgehäuse**
 - **Lange Lebensdauer durch Kabelinnenführung**
Ein Verschmutzen oder Beschädigen ist nicht mehr möglich!
 - **Leistungsstarker Motor**
 - **Getriebe**
Gehärtete Präzisionszahnräder.
 - **Gute Handhabung**
Durch ergonomisch geformte Griffe.
 - **Zusatzabstützung**
Durch die manuell einstellbare Zusatzabstützung wird die Haftung des Magneten unterstützt.
 - **Für Links- u. Rechtshänder geeignet**
Der Griffstern kann ohne Aufwand von rechts auf links montiert werden.
 - **Ergonomische Positionierung des Motor- und Magnetschalters**
 - **Lösbarer Spannbügel**
ermöglicht den Einsatz weiterer Aufnahmehalter.
 - **Die eingebaute Elektronik** ist unempfindlich gegen Netzspannungsschwankungen und andere Störeinflüsse.
 - **Very rugged plastic housing**
 - **Extremely long service life due to internal cable routing**
Contamination or damage is no longer possible!
 - **High-performance motor**
 - **Transmission**
Hardened precision gear teeth.
 - **Ergonomic handles**
For easy portability.
 - **Extra support**
The manually adjustable extra support boosts the attraction of the magnet.
 - **Suitable for left or right hand operation**
Handle can be mounted easily on the right or the left.
 - **Ergonomic positioning of the motor and the solenoid switch.**
 - **Removable device**
Enables the use of further arbors.
 - **Built-in electronics**
Impervious to supply voltage fluctuations and other disturbing influences.

MADE IN GERMANY



Magnetständerbohrmaschine Magnetic-Stand Drilling Machine

EXACT
PRÄZISIONSWERKZEUGE

EX100



**Der leistungsstarke Motor ist für Kernbohrer bis Ø 35,0 mm geeignet.
Der lösbare Spannbügel ermöglicht den Einsatz weiterer Aufnahmehalter.**

**High-performance motor is suitable for core drills up to Ø 35,0 mm.
The removable device enables the use of further arbors.**

Technische Information | Technical Information

Magnetische Haftkraft:	10.000 N
Leistungsaufnahme:	1.120 Watt
Drehzahl:	450 U/min
Höhe:	413,0 - 548,0 mm
Hub:	135,0 mm
Aufstandsfläche:	160,0 x 80,0 mm
Gewicht:	13,0 kg
Aufnahme:	Weldonschaft 19,0 mm (3/4")
Getriebeausgang:	M14
Bohrfutter:	1,0 - 13,0 mm mit Adapter

Bohrbereiche:

Spiralbohrer (DIN 338):	max. Ø 10,0 mm
Spiralbohrer (DIN 1897):	max. Ø 13,0 mm
Kernbohrer:	bis Ø 35,0 mm
Schnitttiefe Kernbohrer:	30,0 mm

Anschlussspannung:	230 Volt
entspricht:	VDE, CEE

Magnetic clamping force:	10.000 N
Total Power consumption:	1.120 Watt
Rotation speeds:	450 r.p.m
Height:	413,0 - 548,0 mm
Lift:	135,0 mm
Length and width:	160,0 x 80,0 mm
Weight:	13,0 kg
Adapter:	Weldon shank 19,0 mm (3/4")
Transmission opening:	M14
Drill chuck:	1,0 - 13,0 mm with adapter

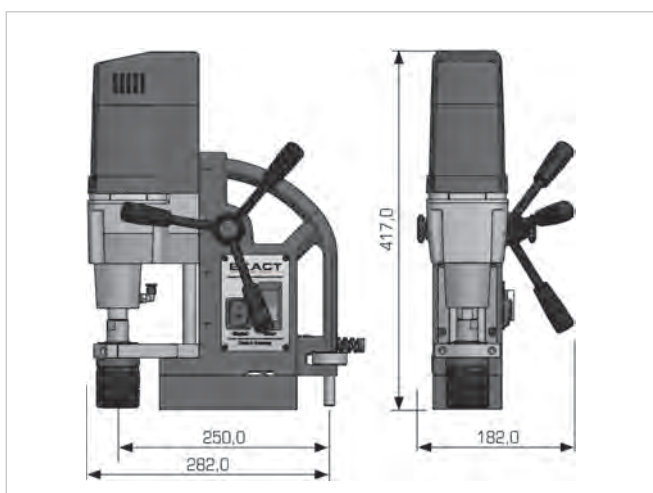
Drilling range:

Twist drills (DIN 338):	max. Ø 10,0 mm
Twist drills (DIN 1897):	max. Ø 13,0 mm
Core drills:	up to Ø 35,0 mm
Cutting depth core drills:	30,0 mm

Input voltage:	230 V
Conformity with:	VDE, CEE

Art.-No.: 80100

Lieferumfang EX100 | Box content EX 100



- Transportkoffer aus Kunststoff
- Bohrfutter Ø 1,0 - 13,0 mm
- Adapter für Bohrfutter
- Kühlmittelflasche mit Sprayer inkl. Halterung
- Innensechskantschlüssel für Weldonaufnahme
- Sicherheitsgurt
- Bedienungsanleitung
- Aufnahmehalter für Kernbohrer mit Weldonschaft

- Plastic tool case
- Drill chuck 1,0 - 13,0 mm
- Adapter for drill chuck
- Cooling bottle including holding device
- Allen key for Weldon shank
- Safety belt
- Operating instructions
- With arbor for core drills with Weldon shank

Magnetständerbohrmaschine Magnetic-Stand Drilling Machine

EXACT
PRÄZISIONSWERKZEUGE

EX250



Der leistungsstarke Motor ist für Kernbohrer bis Ø 60,0 mm geeignet. Die Kernbohrmaschine hat ein 2-Gang Getriebe mit Rechts-/Linkslauf für Gewindeschneiden bis M 20. Durch den stufenlosen Drehzahlregler kann die Schnittgeschwindigkeit optimal eingestellt werden.

High-performance motor is suitable for core drills up to Ø 60,0 mm. The Magnetic-Stand Drilling Machine has a 2-speed gearbox with Right-/left-handed rotation for threaded cutters up to M 20. Continuously variable speed controller for optimum adjustment of cutting speed.

Technische Information | Technical Information

Magnetische Haftkraft:	13.000 N
Leistungsaufnahme:	1.200 Watt
Drehzahlen:	1. Gang 100 - 250 U/min 2. Gang 180 - 450 U/min
Höhe:	408,0 - 598,0 mm
Hub:	190,0 mm
Aufstandsfläche:	190,0 x 90,0 mm
Gewicht:	18,0 kg
Aufnahme:	Morsekegel MK 2
Bohrfutter:	3,0 - 16,0 mm

Bohrbereiche:

Spiralbohrer (DIN 338):	max. Ø 13,0 mm
Spiralbohrer (DIN 1897):	max. Ø 16,0 mm
Spiralbohrer (DIN 345):	max. Ø 20,0 mm
Kernbohrer:	bis Ø 60,0 mm
Schnitttiefe Kernbohrer:	30,0 / 55,0 mm
Gewindeschneiden:	bis M 20

Anschlussspannung:	230 Volt (entspricht: VDE, CEE)
--------------------	---------------------------------

Magnetic clamping force:	13.000 N
Total Power consumption:	1.200 Watt
Rotation speeds:	1st gear: 100 - 250 r.p.m. 2nd gear: 180 - 450 r.p.m.

Height:	408,0 - 598,0 mm
Lift:	190,0 mm
Length and width:	190,0 x 90,0 mm
Weight:	18,0 kg
Adapter:	Morse taper MT 2
Drill chuck:	3,0 - 16,0 mm

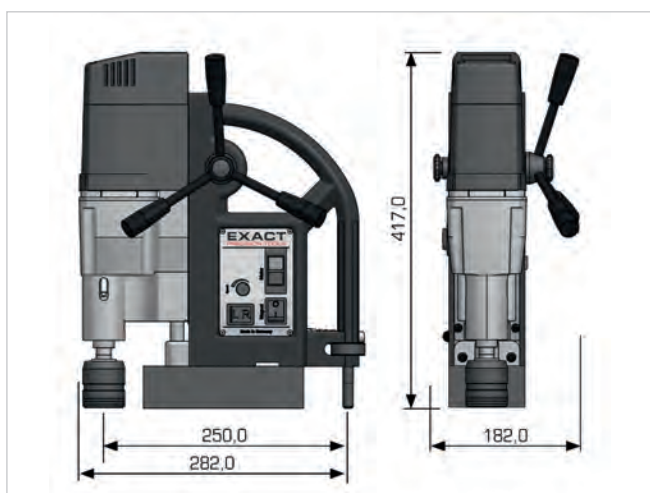
Drilling range:

Twist drills (DIN 338):	max. Ø 13,0 mm
Twist drills (DIN 1897):	max. Ø 16,0 mm
Twist drills (DIN 345):	max. Ø 20,0 mm
Core drills:	up to Ø 60,0 mm
Cutting depth core drills:	30,0 / 55,0 mm
Thread cutting:	up to M 20

Input voltage:	230 V (Conformity with: VDE, CEE)
----------------	-----------------------------------

Art.-No.: 80250

Lieferumfang EX250 | Box content EX 250



- Transportkoffer aus Kunststoff
- Austreibkeil
- Bohrfutter Ø 3,0 - 16,0 mm
- Kegeldorn MK 2 / B16
- Kühlmittelflasche mit Sprayer inkl. Halterung
- Sicherheitsgurt
- Bedienungsanleitung
- Aufnahmehalter für Kernbohrer mit Weldonchaft

- Plastic tool case
- Drill drift
- Drill chuck 3,0 - 16,0 mm
- Spike cone MT 2 / B16
- Cooling bottle including holding device
- Safety belt
- Operating instructions
- With arbor for core drills with Weldon shank

EX100	Beschreibung Description	CODE
	Aufnahmehalter für Weldon Schaft 3/4" mit Gewindenschaft M14 Arbor holder for Weldon shank 3/4" with thread M 14	80105
	Schnellspann-Wechselaufnahme für Weldonschaft 3/4" mit Gewindenschaft M14 (Innenkühlung) Quick-in arbor for Weldon shank 3/4" with thread M 14 (interior cooling)	80106
	Adapter mit Gewindenschaft M14 für Bohrfutter 80111 Adapter with thread M14 for drill chuck 80111	80110
	Bohrfutter für Spannbereich Ø 1,0 - 13,0 mm Drill chuck for clamp field Ø 1,0 - 13,0 mm	80111
	Adapter mit Weldonschaft 3/4" für Kernbohrer mit Gewindeaufnahme M18 x 6 P1,5 Adapter with Weldon shank 3/4" for core drills with thread retainer M18 x 6 P1,5	80115
	Adapter mit Weldonschaft 3/4" für Kernbohrer mit Quick IN-Schaft Adapter with Weldon shank 3/4" for core drills with Quick IN-shank	80116
	Magnetischer Spanheber Magnetic chip lifter	80121



EX250	Beschreibung Description	CODE
	Aufnahmehalter für Weldon Schaft 3/4" mit MK2 Schaft (Innenkühlung) Arbor holder for Weldon shank 3/4" with morse taper no. 2 shank (interior cooling)	80225
	Schnellspann-Wechselaufnahme für Weldonschaft 3/4" mit MK2 Schaft (Innenkühlung) Quick-in arbor for Weldon shank 3/4" with morse taper no. 2 shank (interior cooling)	80256
	Kegeldorn mit MK2 Schaft für Bohrfutter 80261 Spike cone with morse taper no. 2 shank for drill chuck 80261	80260
	Bohrfutter für Spannbereich Ø 1,0 - 13,0 mm Drill chuck for clamp field Ø 1,0 - 13,0 mm	80261
	Adapter mit Weldonschaft 3/4" für Kernbohrer mit Gewindeaufnahme M18 x 6 P1,5 Adapter with Weldon shank 3/4" for core drills with thread retainer M18 x 6 P1,5	80115
	Adapter mit Weldonschaft 3/4" für Kernbohrer mit Quick IN-Schaft Adapter with Weldon shank 3/4" for core drills with Quick IN-shank	80116
	Magnetischer Spanheber Magnetic chip lifter	80121
	Schnellspannaufnahme mit MK2 Schaft für Gewindebohr-Schnellwechseleinsätze Quick-acting holder with morse taper no. 2 shank for thread tap-Quick-changes	80259
	Schnellwechseleinsatz mit Sicherheitskupplung für Gewindebohrer mit - Quick-change insert with safety coupling for thread tap - Ø 6,0 mm-Schaft Ø 6,0 mm-shank Ø 7,0 mm-Schaft Ø 7,0 mm-shank Ø 8,0 mm-Schaft Ø 8,0 mm-shank Ø 9,0 mm-Schaft Ø 9,0 mm-shank Ø 10,0 mm-Schaft Ø 10,0 mm-shank Ø 11,0 mm-Schaft Ø 11,0 mm-shank Ø 12,0 mm-Schaft Ø 12,0 mm-shank Ø 14,0 mm-Schaft Ø 14,0 mm-shank Ø 16,0 mm-Schaft Ø 16,0 mm-shank	80271 80272 80273 80274 80275 80276 80277 80278 80279
	Schnellwechseleinsatz ohne Sicherheitskupplung für Gewindebohrer mit - Quick-change insert without safety coupling for thread tap - Ø 6,0 mm-Schaft Ø 6,0 mm-shank Ø 7,0 mm-Schaft Ø 7,0 mm-shank Ø 8,0 mm-Schaft Ø 8,0 mm-shank Ø 9,0 mm-Schaft Ø 9,0 mm-shank Ø 10,0 mm-Schaft Ø 10,0 mm-shank Ø 11,0 mm-Schaft Ø 11,0 mm-shank Ø 12,0 mm-Schaft Ø 12,0 mm-shank Ø 14,0 mm-Schaft Ø 14,0 mm-shank Ø 16,0 mm-Schaft Ø 16,0 mm-shank	80281 80282 80283 80284 80285 80286 80287 80288 80289



Kernbohrer
Core Drills

EXACT
PRÄZISIONSWERKZEUGE



Produktinformation Product information

Vorteile | Advantages

- **Optimierte Schneidengeometrie**
erhöht die Zerspanleistung und verringert die Schnittkräfte
- **U-förmige Geometrie der Auslückung**
verbessert die Spanabfuhr und verringert die thermische Belastung des HSS-Kernbohrers, da die entstehende Wärme größtenteils mit dem Span abgeführt wird
- **Spiralförmig verlaufende Führungsfasern**
verringern die Reibung zwischen HSS-Kernbohrer und Werkstück
- **Spanwinkel sind für den universellen Einsatz**
in verschiedenen Stahlsorten ausgelegt
- **Optimized cutting edge geometry**
increased cutting performance and reduce cutting forces
- **U-shaped recesses**
improved removal of chips and reduces the thermal load on the HSS core drill as the heat created in cutting is removed with the chips to a very great extent
- **Spiral-shaped guide chamfers**
reduction of the friction between HSS core drill and your workpiece
- **Effective cutting angle**
designed for universal use in various sorts of steel



Technische Information | Technical Information

HSS	Kernbohrer HSS	Core Drills HSS
	Material: Hochleistungsschnell-Stahl	Material: High-speed-steel
	Anwendung: Für Stahl, Stahlguss, Bunt- und Leichtmetalle	Application: For steel, cast iron, non-ferrous and light metals
HSS Co5	Kernbohrer HSS Co5	Core Drills HSS Co5
	Material: aus kobaltlegiertem Hochleistungs-schnell-Stahl mit höherer Wärme-härtebeständigkeit	Material: made of cobalt alloyed high-speed-steel with increased heat resistance
	Anwendung: Besonders geeignet für schwer spanbare Materialien: unlegierte und legierte Stähle bis 1.200 N/mm ² , Warm- und Kalt-arbeitsstähle, Vergütungs- und Einsatzstähle	Application: Especially suitable for materials that are difficult to cut: unalloyed an alloyed steel up to 1.200 N/mm ² , hot and cold-working steel, reinforced and case-hardened steel
HSS TiAIN	Kernbohrer HSS TiAIN	Core Drills HSS TiAIN
	Oberflächenhärte: ca. 3.000 HV	Surface hardness: approx. 3.000 HV
	Temperaturbeständig: bis 900° C	Temperature resistant: up to 900° C
	Kühlung: Kein Kühlmittel notwendig	Cooling: Not necessary
	Anwendung: Besonders geeignet für unlegierte und legierte Stähle bis 1.200 N/mm ² , hochchromlegierte Stähle, wie z.B. V2A und VA, sowie Stahlguß und zähes Messing	Application: Especially suitable for unalloyed an alloyed steel up to 1.200 N/mm ² , high-alloyed chromium steel such as stainless and acidresistant steel, as well as cast iron and brass
	Vorteile: • Hohe themische und chemische Stabilität • Optimale Standzeiten • Höhere Schnittwerte	Advantages: • High thermal and chemical stability • Longer tool-life • Better cutting values



Kernbohrer mit Weldonschaft (3/4") Core Drills with Weldon shank (3/4")

EXACT
PRÄZISIONSWERKZEUGE

Schnitttiefe 30 mm | Cutting depth 30 mm



Technische Information

- HSS / HSS Co5 / HSS TiAlN (Materialinformation: Seite 8)
- CBN geschliffen
- Weldonschaft 19 mm (3/4")
- rechtsschneidend

Technical Information

- HSS / HSS Co5 / HSS TiAlN (Material information: page 8)
- CBN ground
- 19 mm Weldon shank (3/4")
- right hand cutting

						
12,0	19,0	30,0	63,0	33012	33112	33212
13,0	19,0	30,0	63,0	33013	33113	33213
14,0	19,0	30,0	63,0	33014	33114	33214
15,0	19,0	30,0	63,0	33015	33115	33215
16,0	19,0	30,0	63,0	33016	33116	33216
17,0	19,0	30,0	63,0	33017	33117	33217
18,0	19,0	30,0	63,0	33018	33118	33218
19,0	19,0	30,0	63,0	33019	33119	33219
20,0	19,0	30,0	63,0	33020	33120	33220
21,0	19,0	30,0	63,0	33021	33121	33221
22,0	19,0	30,0	63,0	33022	33122	33222
23,0	19,0	30,0	63,0	33023	33123	33223
24,0	19,0	30,0	63,0	33024	33124	33224
25,0	19,0	30,0	63,0	33025	33125	33225
26,0	19,0	30,0	63,0	33026	33126	33226
27,0	19,0	30,0	63,0	33027	33127	33227
28,0	19,0	30,0	63,0	33028	33128	33228
29,0	19,0	30,0	63,0	33029	33129	33229
30,0	19,0	30,0	63,0	33030	33130	33230
31,0	19,0	30,0	63,0	33031	33131	33231
32,0	19,0	30,0	63,0	33032	33132	33232
33,0	19,0	30,0	63,0	33033	33133	33233
34,0	19,0	30,0	63,0	33034	33134	33234
35,0	19,0	30,0	63,0	33035	33135	33235
36,0	19,0	30,0	63,0	33036	33136	33236
37,0	19,0	30,0	63,0	33037	33137	33237
38,0	19,0	30,0	63,0	33038	33138	33238
39,0	19,0	30,0	63,0	33039	33139	33239
40,0	19,0	30,0	63,0	33040	33140	33240
41,0	19,0	30,0	63,0	33041	33141	33241
42,0	19,0	30,0	63,0	33042	33142	33242
43,0	19,0	30,0	63,0	33043	33143	33243
44,0	19,0	30,0	63,0	33044	33144	33244
45,0	19,0	30,0	63,0	33045	33145	33245
46,0	19,0	30,0	63,0	33046	33146	33246
47,0	19,0	30,0	63,0	33047	33147	33247
48,0	19,0	30,0	63,0	33048	33148	33248
49,0	19,0	30,0	63,0	33049	33149	33249
50,0	19,0	30,0	63,0	33050	33150	33250
51,0	19,0	30,0	63,0	33051	33151	33251
52,0	19,0	30,0	63,0	33052	33152	33252
53,0	19,0	30,0	63,0	33053	33153	33253
54,0	19,0	30,0	63,0	33054	33154	33254
55,0	19,0	30,0	63,0	33055	33155	33255
56,0	19,0	30,0	63,0	33056	33156	33256
57,0	19,0	30,0	63,0	33057	33157	33257
58,0	19,0	30,0	63,0	33058	33158	33258
59,0	19,0	30,0	63,0	33059	33159	33259
60,0	19,0	30,0	63,0	33060	33160	33260



Kernbohrer mit Weldonschaft (3/4") Core Drills with Weldon shank (3/4")

EXACT
PRÄZISIONSWERKZEUGE

Schnitttiefe 55 mm | Cutting depth 55 mm



Technische Information

- HSS / HSS Co5 / HSS TiAlN (Materialinformation: Seite 8)
- CBN geschliffen
- Weldonschaft 19 mm (3/4")
- rechtsschneidend

Technical Information

- HSS / HSS Co5 / HSS TiAlN (Material information: page 8)
- CBN ground
- 19 mm Weldon shank (3/4")
- right hand cutting

						
12,0	19,0	55,0	88,0	39212	39312	39412
13,0	19,0	55,0	88,0	39213	39313	39413
14,0	19,0	55,0	88,0	39214	39314	39414
15,0	19,0	55,0	88,0	39215	39315	39415
16,0	19,0	55,0	88,0	39216	39316	39416
17,0	19,0	55,0	88,0	39217	39317	39417
18,0	19,0	55,0	88,0	39218	39318	39418
19,0	19,0	55,0	88,0	39219	39319	39419
20,0	19,0	55,0	88,0	39220	39320	39420
21,0	19,0	55,0	88,0	39221	39321	39421
22,0	19,0	55,0	88,0	39222	39322	39422
23,0	19,0	55,0	88,0	39223	39323	39423
24,0	19,0	55,0	88,0	39224	39324	39424
25,0	19,0	55,0	88,0	39225	39325	39425
26,0	19,0	55,0	88,0	39226	39326	39426
27,0	19,0	55,0	88,0	39227	39327	39427
28,0	19,0	55,0	88,0	39228	39328	39428
29,0	19,0	55,0	88,0	39229	39329	39429
30,0	19,0	55,0	88,0	39230	39330	39430
31,0	19,0	55,0	88,0	39231	39331	39431
32,0	19,0	55,0	88,0	39232	39332	39432
33,0	19,0	55,0	88,0	39233	39333	39433
34,0	19,0	55,0	88,0	39234	39334	39434
35,0	19,0	55,0	88,0	39235	39335	39435
36,0	19,0	55,0	88,0	39236	39336	39436
37,0	19,0	55,0	88,0	39237	39337	39437
38,0	19,0	55,0	88,0	39238	39338	39438
39,0	19,0	55,0	88,0	39239	39339	39439
40,0	19,0	55,0	88,0	39240	39340	39440
41,0	19,0	55,0	88,0	39241	39341	39441
42,0	19,0	55,0	88,0	39242	39342	39442
43,0	19,0	55,0	88,0	39243	39343	39443
44,0	19,0	55,0	88,0	39244	39344	39444
45,0	19,0	55,0	88,0	39245	39345	39445
46,0	19,0	55,0	88,0	39246	39346	39446
47,0	19,0	55,0	88,0	39247	39347	39447
48,0	19,0	55,0	88,0	39248	39348	39448
49,0	19,0	55,0	88,0	39249	39349	39449
50,0	19,0	55,0	88,0	39250	39350	39450
51,0	19,0	55,0	88,0	39251	39351	39451
52,0	19,0	55,0	88,0	39252	39352	39452
53,0	19,0	55,0	88,0	39253	39353	39453
54,0	19,0	55,0	88,0	39254	39354	39454
55,0	19,0	55,0	88,0	39255	39355	39455
56,0	19,0	55,0	88,0	39256	39356	39456
57,0	19,0	55,0	88,0	39257	39357	39457
58,0	19,0	55,0	88,0	39258	39358	39458
59,0	19,0	55,0	88,0	39259	39359	39459
60,0	19,0	55,0	88,0	39260	39360	39460



Sets & Zubehör Sets & Accessories

EXACT
PRÄZISIONSWERKZEUGE

Sets 30 mm / 55 mm | Sets 30 mm / 55 mm



					
	Ø 12,0 / 14,0 / 16,0 / 18,0 / 20,0 / 22,0 mm	30,0	63,0	33011	33211
	Ø 12,0 / 14,0 / 16,0 / 18,0 / 20,0 / 22,0 mm	55,0	88,0	34011	34211

Auswerferstift | Ejector Pin



			
6,35	30,0	77,0	33100
6,35	55,0	102,0	34100

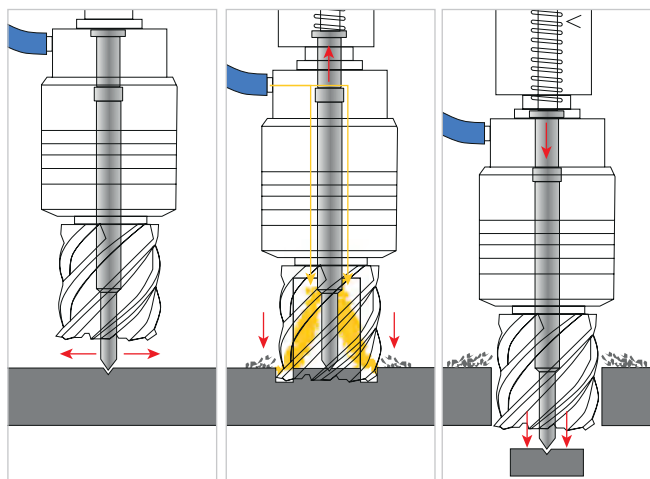
Technische Information

Auswerferstift für Kernbohrer mit Weldonchaft 3/4"

Technical Information

Ejector pins for core drills with Weldon shank 3/4"

Produktinformation | Product information



Funktion des Auswerferstiftes

Zentrieren:

Der Auswerferstift wird genau auf dem Körner positioniert. Magnet einschalten. Die Maschine und das Werkzeug befinden sich in Bohrposition.

Dosieren:

Mit der automatischen Innenschmierung wird Schneidöl über den Auswerferstift an die Bohrspitze geführt. Genau richtig dosiert.

Auswerfen:

Der mit einer Feder vorgespannte Auswerferstift drückt den Bohrkern in der Endphase der Bohrung aus dem Bohrloch heraus.

Centering:

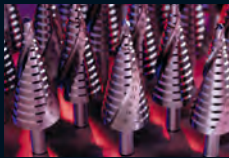
The ejector pin is placed exactly on the centre punch. Switching on magnet. The machine and the tool are into drilling position.

Dosing:

With the automatic inside lubrication cutting oil is led to the boring tool about the ejector pin. Measured out absolutely correct.

Ejecting:

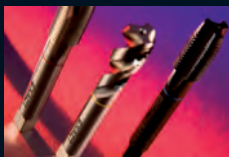
The ejector pin prestressed with a feather pushes the drill core out of the drill hole in the final stages of the drilling.



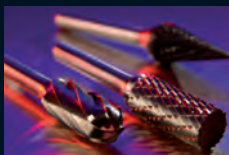
Stufenbohrer und
Bleischälbohrer
Step Drills and
Tube & Sheet Drills



Kegel- und
Engratsenker
Countersinks and
Counterbores



Hand- und Maschinen-
gewindebohrer
Hand and Machine Taps



Frässtifte und
Spiralbohrer
Rotary Burrs and
Twist Drills



Lochsägen und
Engratprogramm
Hole Saws and
deburring program



Sortimente und
Sonderwerkzeug
Assortments and
special tools



Produktions- und
Beschichtungskompetenz
aus einer Hand
Production and coating
competence from
a single source

EXACT

GmbH & Co. KG Präzisionswerkzeuge
Am Eichholz 19
D-42897 Remscheid
Germany

Tel.: +49 (0) 2191 362 50-0
Fax: +49 (0) 2191 362 50-16

info@exact.info



www.exact.info